

AKUMULATOR LITOWO-ŻELAZOWO-FOSFORANOWY (LIFEPO4)

Seria LP2800

5.12/10.24/15.36KWH | WiFi | IP65

Seria LP2800 to montowane na ścianie litowe baterie (LiFePO4), które stanowią wysoce zintegrowane, głęboko cykliczne rozwiązania zasilania awaryjnego dla domowego systemu magazynowania energii. Pojemności energetyczne wynoszące 5120Wh, 10240Wh lub 15360Wh. Dzięki bogatemu doświadczeniu i zaawansowanej technologii, produkt ten charakteryzuje się modnym designem, wysoką energią, długą żywotnością oraz łatwością montażu i rozbudowy.

- Montaż na podłodze / na ścianie
- Standardowa gwarancja: 10 lat
- Duża pojemność, wysoka moc wyjściowa
- Najbezpieczniejsza bateria litowo-żelazowo-fosforanowa
- Maksymalnie 10 jednostek równolegle
- Obsługa komunikacji CAN i RS485 z głównymi falownikami
- Łatwy do odczytu monitoring
- Zintegrowany system zarządzania baterią (BMS)
- Wbudowany inteligentny moduł WiFi
- Zestaw do równoległego łączenia baterii może być użyty do wygodniejszego rozszerzania pojemności



Dane techniczne	LP28-48100	LP28-48200	LP28-48300
ELEKTRYCZNE			
Niepięcie nominalne	51.2V		
Pojemność nominalna	100Ah	200Ah	300Ah
Zakres napięcia roboczego	43.2 ~ 56.8V		
Maks. prąd ładowania	100A		
Maks. moc wyjściowa	5KW	6KW	10KW
OGÓLNE			
Energia nominalna	5120Wh	10240Wh	15360Wh
Energia użyteczna	5120Wh	10240Wh	15360Wh
Skalowalność	Maks. 10 sztuk równolegle (51.2KWh)	Maks. 10 sztuk równolegle (102.4KWh)	Maks. 10 sztuk równolegle (153.6KWh)
Żywotność projektowa	Ponad 10 lat przy 25°C		
Liczba cykli	>7000 przy 25°C		
WARUNKI PRACY			
Temperatura ładowania	0~50°C		
Temperatura rozładowania	-10~55°C		
Temperatura przechowywania	-5~35°C		
Wysokość n.p.m.	≤ 4000m		
Stopień ochrony	IP65		
Miejsce instalacji	Wewnątrz lub na zewnątrz bez ekspozycji na słońce		
Tryb instalacji	Montaż na ścianie/podłodze	Podłogowy	Podłogowy
Interfejs komunikacyjny	CAN / RS485 / WiFi / BLE		
Kompatybilne falowniki	MUST, Victron, Goodwe, Growatt, Solis, Sofar, Deye, Voltronic, SMA, Luxpower		
Gwarancja	10 lat		
MECHANICZNE			
Wymiary urządzenia (SWG) (mm)	500×620×175	500×892.5×150	500×980×250
Wymiary opakowania (drewniana skrzynia)	-	-	-
Waga netto (kg)	≈51	≈92	-
Waga brutto (w drewnianym opakowaniu)	-	-	-

*Wymiary i wagi mogą się nieznacznie różnić ze względu na partie produkcyjne.

CERTYFIKACJE I NORMY

UN38.3, EN 61000-6-1, EN 61000-6-3, IEC62619